

# GW 半導体産業用圧力計

**GW Pressure Gauges for Semiconductor Industry** 

# 概要

半導体高純度ガス、及び腐食性ガスの雰囲気等の条件下でも優れた性能を発揮します。

気密性・洗浄度に対しても充分考慮して製作されており、 半導体プロセス等、特に高純度流体向けに適した圧力計です。

# 特長

- ・ブルドン管・株・ケース・内機等主要部品がステンレス製ですので、測定体はもちろん、雰囲気に対しても耐食性に優れています。
- ・圧力エレメント等の接液部の溶接は、アルゴンアーク溶接を行い、さらに耐圧・気密検査の実施等、厳重な品質管理の下で製作しております。
- ・ケースには安全窓\*が標準装備されており、万一、ブルドン 管が破裂した場合でもガラスの破損を防止します。
- ※ 圧力計を選定される際は、その性能を十分発揮できるよう、常用使用圧力が 圧力レンジの30~65%範囲内で使われるように圧力レンジを選定して下さい。 また記載の接液部材質が測定する気体・液体に適合したものであることをご 確認下さい。

# 製作仕様

#### 測定液体:

気体又は液体

## 形状:

立 形 · · · · · A枠

埋込形 ・・・ D枠 (取付金具、ステム)

#### 大きさ:

φ50(モデル:GW11·16·21) φ60(モデル:GW12·17·22·27)

#### 接続ネジ

R1/4(PT), 9/16-18UNF, 1/4NPT, G1/4B(PF)

#### 接液部材質:

ブルドン管・株 SUS316(GW2□はSUS316L)

ケース SUS 304 (生地) 内機 SUS 製

#### 接ガス内面:

GW2 □ 特殊鏡面仕上げ

#### 溶接方法:

アルゴンアーク溶接

#### 圧カレンジ:

 $0 \sim 0.2 \rightarrow 0 \sim 100 MPa$ 

 $-0.1 \sim 0.1 \rightarrow -0.1 \sim 2MPa$ 

(Aグレードは 0~25MPa 以下 0~35MPa以上は φ60のみ)

#### 使用温度範囲:

-5~40°C

#### 精 度:

±1.5%F.S.

#### 気密性 (He 真空法):

 $1.01 \times 10^{-9} \, \text{Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$ 

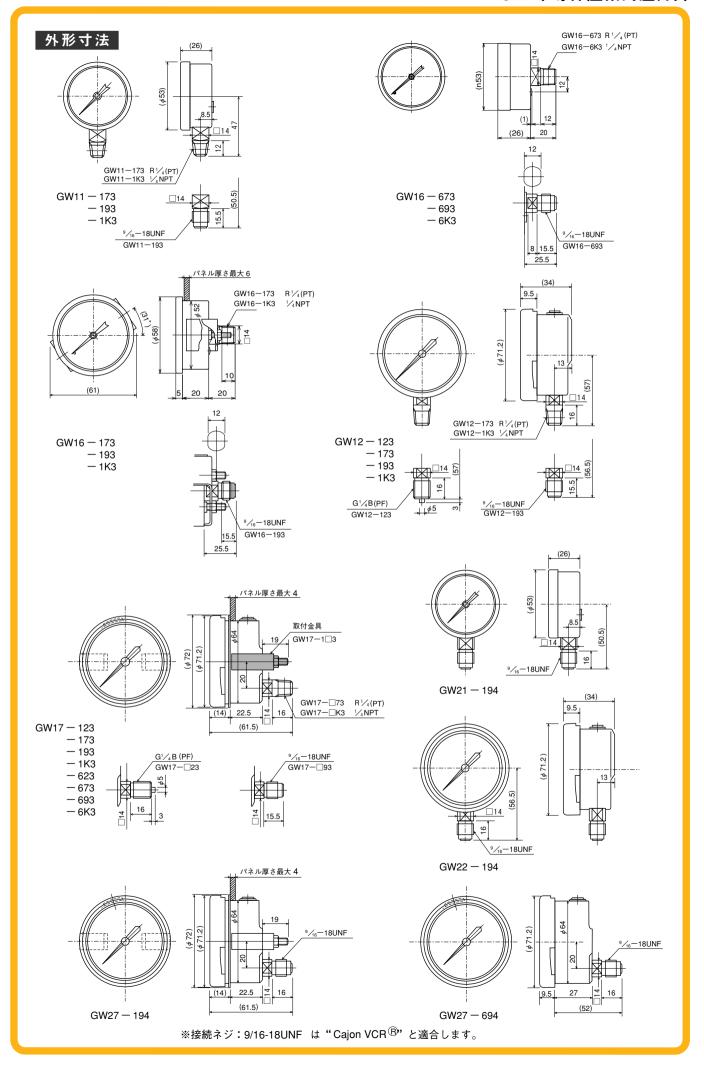
#### 禁油・禁水処理:

接液部に油脂類、及び水分の残留がないように製作・処理 しています。

### \*注意事項:

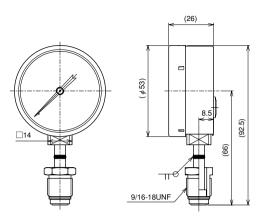
安全窓を正常に機能させるため、10mm以上の空間を設け取付けて下さい。

また窓穴及び栓に手を加えたり、これをふさぐようなことはしないで下さい。

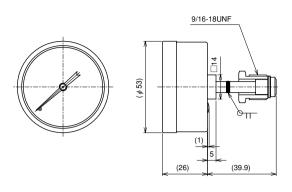


# 外形寸法

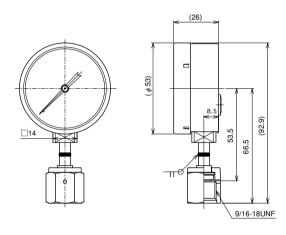
GW21-1E4



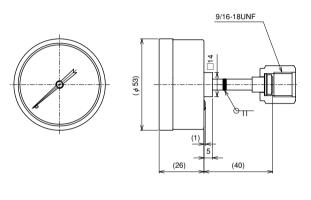
GW26-1E4



GW21-1G4



GW26-1G4



# グレード構成表

# 洗浄度表

圧力計のグレード構成は清浄度及び製作・検査工程の 内容により区分されており、その基準は次の通りです。

グレード	A	В					
洗 浄 度	右表によります						
洗 净	超音波洗浄、仕上げ洗浄	禁油・禁水に基づく洗浄					
組立・調整	クリーンルーム内(クラス10,000)	一般製造ライン					
リーク検査	He 真空法	He 真空法					
禁油・禁水	禁油・禁水処理	禁油・禁水処理					
包 装	N2 ガスフラッシング後 清浄なポリエチレン密封包装	ポリエチレン袋					

検査成績表(1個1部) トレサビリティ証明書、校正証明書

強度計算書、立会検査

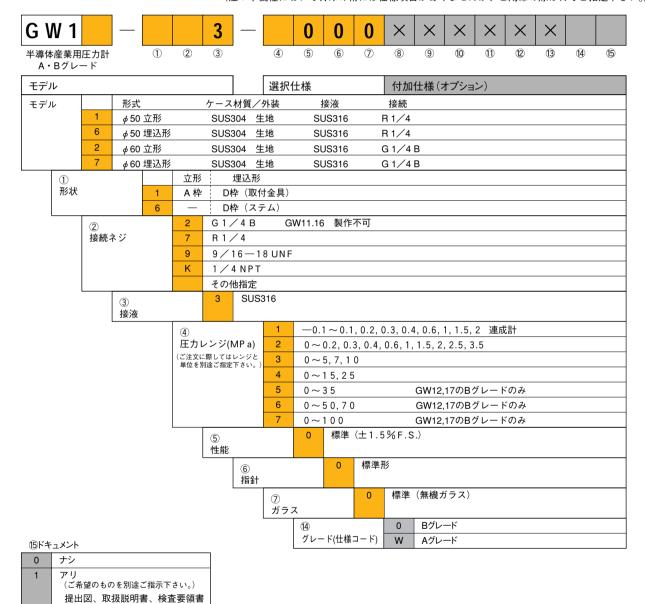
			:	微粒	子 及	び 絹	<b>裁</b> 維	の数				
グレード	微 粒 子 の 大 き さ (μm)				繊 維 の 大 き さ (μm)				炭化水素 の許容数			
70-1	0~	20~	50~	100~	500~ 0-	0~	20~	50~	100~	700~	1000~	(最大値:ppm)
	2 0	5 0	100	500	1000	2 0	5 0	100	700	1000	6000	
Α	(a)	(a)	(a)	5	1 (b)	(a)	(a)	5	1 (b)	-	_	
В	(a)	(a)	(a)	25 (b)	_	(a)	(a)	(a)	(a)	(b)	_	5 0

注:(a)制限なし

\* 接ガス内面 特殊鏡面仕上げはAグレードです。 (b) この大きさ以上のものは不可

#### 形番構成 ご用命に際しては、形番、各仕様及び圧力レンジをご指定下さい

(注:本機種において X 印の桁には仕様項目がありませんが、ご用命の際は X でご指定下さい。)



# GW 半導体産業用圧力計

強度計算書、立会検査

形番構成 ご用命に際しては、形番、各仕様及び圧力レンジをご指定下さい (注:本機種においてX印の桁には仕様項目がありませんが、ご用命の際はXでご指定下さい。) **GW2** 4 0 0 0 X X X X X X \_\_\_\_\_ 半導体産業用圧力計 1 2 3 4 (5) 6 7 12 14) 15 8 9 10 11) 13 Aグレード 選択仕様 形番 付加仕様(オプション) ケ<u>ース材質/外装</u> モデル 形式 接液 接続 9/16-18UNF φ 50 立形 SUS304 生地 SUS316L 2 9/16-18UNF 生地 φ 60 立形 SUS304 SUS316L 6 9/16-18UNF SUS304 生地 SUS316L φ 50 埋込形 7 φ 60 埋込形 9/16-18UNF SUS304 生地 SUS316L 立形 埋込形 形状 D枠(取付金具) A 枠 6 D枠(ステム) 9/16-18 UNF 9 (2) 接続ネジ Е 9/16-18 UNF オスナット (VCR対応オスナット) (GW21、26のみ) G 9/16-18 UNF メスナット (VCR対応メスナット) (GW21、26のみ) その他指定 SUS316L (3) 接液 一0.1~0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.6, 1, 1.5, 2連成計 圧カレンジ(MP a)  $0 \sim 0.2, 0.3, 0.4, 0.6, 1, 1.5, 2, 2.5, 3.5$ (ご注文に際してはレンジと 単位を別途ご指定下さい。 3  $0 \sim 5, 7, 10$ 4  $0 \sim 15, 25$ 標準 (±1.5%F.S.) 性能 標準形 指針 標準(無機ガラス) ガラス Aグレード(接ガス内面:特殊鏡面仕上げ) **⑤ドキュメント** グレード(仕様コード) 0 ナシ アリ , (ご希望のものを別途ご指示下さい。) 提出図、取扱説明書、検査要領書 検査成績表(1個1部) トレサビリティ証明書、校正証明書